

## EŞDEĞER PARÇA BELGELENDİRME PROGRAMI

Madde No	Madde Adı	Açıklama
1	Programın Sahibi	OSEM SERTİFİKASYON ve EĞİTİM MERKEZİ
2	Programın Amacı	Eşdeğer (yedek) parçaları çeşitli yöntemlerle test ve muayenesini yaparak kalitesini kanıtlamak ve niteliklerini tanımlamak için prosesler geliştirmek, "Onaylı Eşdeğer Parça" logosuna haiz tüm teknik gereksinimleri karşılayıp karşılamadığını doğrulamaktır.
3	Programın Kapsamı	<p>Bu prosedür kapsamında tanımlanan onaylı eşdeğer parçalar, motorlu araçlar üzerinde bulunan ana grupların ihtiva ettiği ve bir yedeği ile değiştirilebilir parçaları kapsamaktadır.</p> <p>Araç üreticisi tarafından orijinal parçaya atfen yapılan tasarım ve yapısal değişiklikler bu prosedür kapsamında değildir.</p> <p><b><u>Ana Gruplar (Main Groups):</u></b></p> <p>10 - Gövde Parçaları (Metalik)</p> <p>18 - Aydınlatma Sistemi</p> <p>20 - Plastik, Lastik ve Köpük Malzemeler</p>
4	Belgelendirme Ön Şartı	Etkin bir kalite sistemi altyapısına sahip olması (TS ISO 16949, ISO 9001 vb.)
5	Belgelendirme Programı	<p><b>1. Başvuru Süreci:</b> "Müşteri Bilgi ve Hizmet Talep Formu" müşteri tarafından doldurularak hizmet başvurusunda bulunur.</p> <p><b>2. Sözleşme Süreci:</b> Müşteri başvurusu gözden geçirilir, akreditasyon kapsamı, laboratuvar ve personel yeterliliği sağlanıyorsa müşteriye <b>Süreç Tanımı, Test/Deney Yöntemi, Laboratuvar Seçimi, Numune Seçimi, Fiyatlandırma, Ek sözleşme şartları</b> nı içeren resmi teklif hazırlanır. Müşterinin imza onayı ile birlikte her süreç ile ilgili yetkin personel atanarak hizmet planı yapılır, müşteriye imzalatılır. Hizmet gerçekleştirilirken Eşdeğer Parça Belgelendirme Prosedürü dikkate alınır.</p>

		<p><b>3. Ürün ve Üretim Hattı Değerlendirme Süreci:</b> Her bir eşdeğer (yedek) parça üreticisinin kendi kalite yönetim sistemini oluşturması gerekmektedir. Ürün, üretim, montaj ve servis hizmet kalitesinin sürekli olarak sağlandığı belgelendirme kuruluşu tarafından onaylanmalıdır.</p> <p>Değerlendirme sürecinin “OLUMLU” geçmesi halinde numune seçimine geçilir</p> <p><b>4. Test Numunesi Seçimi:</b> Test ve muayeneye tabi tutulacak numune parçalar, her bir test talimatı kapsamında tanımlanmış, ayrıca ön bilgilendirme amacıyla teklif aşamasında müşteriye sunulmuştur.</p> <p><b>5. Test İşlemi:</b> Eşdeğer parçanın kalitesini onaylamak için parçaların biçim ve niteliklerini tanımlayan teknik verilere ihtiyaç duyulur. Parçaların işlevselliği ve performans özellikleri de dikkate alınmalıdır.</p> <p>Bu yönleri ile değerlendirmek ve belgelendirmek için parçanın nitelikleri hakkında veri sağlayan bir dizin test ve analizlere tabi tutulur. Bu yöntemlerle yerine takılacağı orijinal parçanın niteliklerini ve özelliklerini taşıdığı doğrulanmalıdır.</p> <p>Eşdeğer parça ve aksamlar için aşağıdaki ana testler zorunludur;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Kütle / Mass</b></li><li>• <b>Boyut / Dimension</b></li><li>• <b>Malzeme / Material</b></li><li>• <b>İşlevsellik / Functionality</b></li></ul> <p><b>6. Gözden Geçirme:</b> Üretim Hattı Değerlendirme Raporu ve diğer test sonuçları gözden geçirilir.</p> <p><b>7. Belgelendirme:</b> Gözden geçirme sonuçları olumlu ise belgelendirme kararı alınır ve müşteriye sertifika hazırlanır ve üreteceği parça adeti kadar parça etiketi ile birlikte müşteriye diğer ekler de ilave edilerek gönderilir.</p>
<b>6</b>	<b>Gözetim Periyodu</b>	Yıllık Üretim Hattı Değerlendirme denetimleri yapılır. Ürün hattından veya piyasadan

		numuneler alınarak ürün doğrulama için belirlenmiş testler gerçekleştirilir.
7	<b>Belge Geçerlilik Süresi</b>	Sertifika 3 yıl geçerlidir, 3 yılın sonunda yeniden belgelendirme yapılır.
8	<b>Üründe Meydana Gelen Değişiklik</b>	<p>Mevcut belge onayını etkileyen her türlü değişikliğin onaya dahil edilmesi gerekir. Üretici onaylı ürün üzerindeki her türlü değişiklik, üretim yeri, ve üretim yöntemleri ve tüzel kişiliğindeki değişiklikleri belgelendirme kuruluşuna bildirmek zorundadır.</p> <p>Kapsam genişletmeler Testli, Testsiz ile Ürün ve Üretim Hattı Denetimi olmak üzere üç ana gruptan oluşur.</p>